

FICHE PRODUIT

GÖLZ[®]
DIAMOND TOOLS & EQUIPMENT

www.golz.fr

DISQUE DIAMANT



CARRELAGE

SLF10



Gamme Technique



Norme : EN13236



Lunettes de protection obligatoires



Consulter le manuel/ la notice d'instructions



Masque obligatoire



Gants de protection obligatoires



Casque de protection obligatoire



Ne pas ébarber



Jante continue, spécialement étudié pour une coupe nette et sans éclat



Segments jointifs frittés.
Liant bronze - Hauteur de segments 10 mm



Alésage 22,23 et 25,4
(Autres alésage sur demande)



Pour meuleuses angulaires avec ou sans fil et scie de carreleur à eau

FICHE PRODUIT

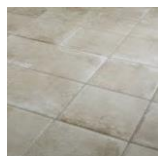


www.golz.fr



DISQUE DIAMANT

Coupe optimale :



Carrelage



Faïence



Marbre



Granit

Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Le disque diamant pour carrelages intérieurs SLF10 est l'allié du carreleur : performant, polyvalent et précis, tout particulièrement dans les Faïences.

- Épaisseur très fine de 1,4 mm (2,0 mm à partir du 230)
- Spécial coupe Faïence, céramique, marbre fin et granit fin à sec ou à eau
- Segments jointifs : finition de haute qualité
- Garanti sans épaufrure pour une coupe ultra nette
- Bon rendement et vitesse de coupe exceptionnelle
- Hauteur diamanté optimisée pour une grande longévité
- Jante à segments jointifs frittés hauteur de 10 mm.
- Diamètres : de 115 à 250 mm

SLF10

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	Code article
		L	I	h	Nbrs					
115	22,23	JC	1,4	10	JC	80 m/sec	13 200			0497 308 0115
125	22,23	JC	1,4	10	JC	80 m/sec	12 250			0497 308 0125
180	22,23	JC	1,8	10	JC	80 m/sec	8 600			0497 308 0180
230	22,23	JC	2,0	10	JC	80 m/sec	6 600			0497 308 0230
180	25,4	JC	1,8	10	JC	100 m/sec	8 600			0497 308 0181
200	25,4	JC	1,8	10	JC	100 m/sec	7 600			0497 308 0201
250	25,4	JC	2,0	10	JC	100 m/sec	6 100			0497 308 0251

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riches en quartz	Pauvres en quartz		Non-armé	Armé	
Vitesse périphérique en m/sec	25 - 30	32 - 40	40 - 50	30 - 50	30 - 40	45 - 60